



# ISTER Blue Complex EP2

Az **ISTER Blue Complex EP2** speciális kék színű, magas cseppenéspontú, EP adalékolású, nagy stabilitással rendelkező, lítium-komplex kenőzsír.

## Jellemző paraméterek

| ISTER Blue Complex EP2            |                    |          |
|-----------------------------------|--------------------|----------|
| Szín                              |                    | kék      |
| NLGI konzisztencia                |                    | 2        |
| Korrózió állóság                  | ASTM D 1743        | mentes   |
| Vízállóság                        | DIN 51 807-1       | max 1-90 |
| Négygolyós hegedési terhelés kg   | ASTM D 2596        | 315      |
| Bázisolaj viszkozitása, 40 °C -on | mm <sup>2</sup> /s | 320      |
| Penetráció                        | 1/10 mm            | 265-295  |
| Cseppenéspont ISO 6299            | °C                 | >260     |

## Tulajdonságok

Az **ISTER Blue Complex EP2** kenőzsír nagy terhelést álló, széles hőmérséklet tartományban használható, nagyon jó vízállósággal rendelkező termék.

A kenőanyagot a legújabb csúcstechnológiájú adalékanyag-technológiával állítják elő, amely a teljesítményjellemzők megfelelő egyensúlyának kialakítását szolgálja, ezzel meghosszabbítva az újra-kenési időközöket.

A lítium-komplex bázisnak és az EP adalék tartalomnak köszönhetően rendkívül jó tapadási tulajdonságú kenőfilmet képez, ezért nagy dinamikus terhelések esetén is minimalizálja a fém - fém érintkezés veszélyét a kenési helyeken.

Jó fizikai és kémiai stabilitásának következtében hosszú távú és nagymértékű fizikai, ill. hőterhelési igénybevétel után sem változnak tulajdonságai. Oxidációs stabilitása mind tárolás, mind használat során kiváló.

Rozsdagátló hatású és különlegesen jól tapad a fémfelületeken, jól ellenáll a vibrációnak.

Az **ISTER Blue Complex EP2** kenőzsír vízálló, ezért nedves közegben és vízzel érintkezve is alkalmazható.

Az **ISTER Blue Complex EP2** kenőzsír EP (nagy igénybevételt álló) kenést igénylő helyeken, - 30 - +140 °C közötti hőmérséklet tartományban (rövid ideig +160 °C-ig), pl. siklócsapágyakban, nagy terhelésű golyós- és görgőcsapágyakban, különlegesen nehéz üzemi körülmények között üzemelő gépelemek kenésére alkalmazható.

## Specifikációk és jóváhagyások

ISO 6743-9 L-XCDIB 2; DIN 51502 KP2N-30