

REMA TIP TOP RAGASZTÓ ANYAG / METAL PRIMER SZÜKSÉGLET

Felületi minőség	Anyag szükséglet egyszeri kenés esetén	
		SC 4000 ragasztó
Felhorzsolts heveder fedlap (gumi) esetén		220g/m ²
EP 160 szövetbetét esetén		kb. 250g/m ²
CN réteggel rendelkező felület esetén		110g/m ²
Metal Primerrel kezelt fém felület esetén		120g/m ²
		Metal Primer PR 200
Homokfúvott fém felület esetén		80g/m ²

Készült: a REMA TIP TOP cég ajánlása alapján. A feltüntetett mennyiségek változnak a környezeti- és anyaghőmérséklet és a levegő páratartalma függvényében!