

## SC 4000

**Felhasználási terület:** kétkomponensű klórtartalmú szénhidrogén mentes ragasztó-gumi gumihoz, gumi szövethez, gumi fémhez, szövet szövethez ragasztására.

### **Alkalmazási mód:**

#### **Előkészítés:**

- Környezet- és anyag-hőmérséklet + 5 és +45 °C között legyen.
- EI kell kerülni a közvetlen napsugárzás hatását és a páralecsapódást (izzadási vízképződést).
- A ragasztandó felületek legyenek szárazak, vegyszer-, zsír- és olajmentesek.
- A fémfelületeket szórással (DIN EN ISO 12944-4, SA 2,5), vagy csiszolással kell rozsdátlanítani és érdesíteni (ajánlott érdeségmélység :minimum 30 mikron. A megtisztított felületeket szükség esetén TIP TOP R4 tisztítószerral lehet zsírtalanítani. TIP TOP METAL PRIMER PR 200 alapozóval egyszer kell kezelni. A bevonatnak teljesen ki kell száradnia.
- Gumi: intenzíven érdesítendő (nem maradhatnak fényes felületek), az érdesítésnél keletkezett port száraz eljárással kell eltávolítani.
- Szövet: A gumimaradékokat hasonlóan érdesíteni kell. A szövetet óvatosan kell érdesíteni (ne sértsük meg). Az érdesítésnél keletkezett port száraz eljárással el kell távolítani.

**Keverés:** SC 4000-t alaposan felkeverni. Az SC 4000-ből szükséges mennyiséget gondosan el kell keverni az ER 42 edzővel (súlyarány 4 %), amíg homogén keverék keletkezik. A keverék 2 órán (felhasználási időn) belül felhasználandó.

**Bekenés:** A ragasztandó felületre két egyenletesen vékony rétegben a ragasztó/edző keveréket. Az első réteget hagyni kell teljesen megszáradni (legalább 30 percig, fém esetén legalább 1 óráig). Az utolsó réteget azonban csak annyira, hogy még enyhén ragadósan tapadjon (próba: ujjheggyel érintve). Túlszáradás esetén újjól fog fel kell vinni.

**Figyelem:** A CN kötőréteggel készült REMA TIP TOP javítóanyagok alkalmazásánál csak egy kenés szükséges.

**Ragasztás:** A ragasztandó felületeket légzárványok nélkül össze kell illeszteni és szorosan összehengerelni, illetve egymáshoz nyomni.

**Óvintézkedések:** A veszélyekre utaló útmutatást és a biztonsági előírásokat be kell tartani.

**Útmutatás:** A fenti adatok a gyakorlatot utánzó kísérletekből származnak. Az anyagok különbözősége és az általunk esetleg ismeretlen munkafeltételek miatt javasoljuk, hogy minden esetben végezzenek kielégítő eredményt adó saját kísérleteket. Ezen tudnivalókkal kapcsolatos felelősségünket kizárjuk.



