

Nyomatékkulcs

264



Profilok



Szabványok

ISO 6789

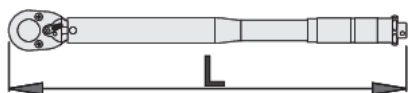
Termékjellemzők

- átváltható racsnis fej
- nyomaték: egy irányban, de mindig a kulcs markolatán feltüntetett hajtásirányt kell követni
- a racsni mindkét hajtási irányban működik
- bal- és jobbmenetes csavarok meghúzására egyaránt alkalmas
- egyértelmű hangjelzés a beállított nyomaték elérésekor
- Az alapértelmezett kalibrációs időszak 12 hónap, vagy megközelítően 5000 ciklus.
- ISO 6789 szabvány szerint
- kettős skálával: Nm és kgm

Fontos!

- Ne használjunk nyomatékkulcsot csavarkötések meglazításához!
- A szorítónyomaték kizárólag a nyomatékkulcson található címkén látható irányban hat. A címke megadja a megszorítás helyes irányát.
- Az alapértelmezett kalibrációs időszak 12 hónap, vagy megközelítően 5000 ciklus.
- A munka végén mindig állítsuk vissza az mérőeszközt a kiindulási nyomatékra.
- A kívánt nyomaték elérésekor hagyjuk abba a meghúzást.

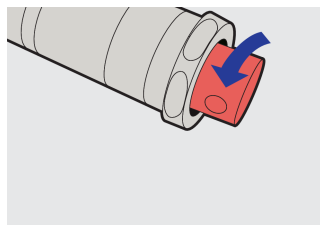
- A nyomatékkulcs károsodhat, amennyiben nem vesszük figyelembe a használati utasításban található előírásokat és figyelmeztetéseket!



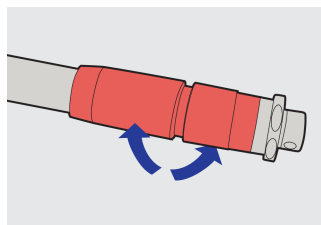
615485	1/4"	2 - 24	270	686
615486	3/8"	5 - 110	360	1100
615487	1/2"	28 - 210	465	1680
615488	1/2"	35 - 350	640	2930
615489	3/4"	70 - 560	840	5600
615490	3/4"	140 - 700	1070	8200
615491	1"	140 - 980	1220	8800

* A termékképek illusztrációk. Minden feltüntetett méret milliméterben, a tömegek grammban. Az összes feltüntetett méret eltérhet a toleranciának megfelelően.

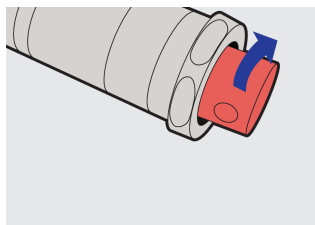
Használat (pictures)



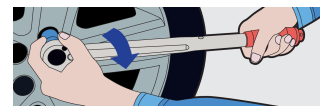
Forgassuk az alsó rögzítőcsavart nyitott pozícióba.



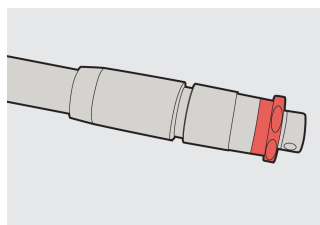
Állítsuk be a kívánt nyomatékot.



Forgassuk a rögzítőcsavart zárt pozícióba, hogy a beállított nyomaték rögzüljön.



Helyezzük a kulcsot a csavarfejre és az előírt nyomatékirányban kezdjük el meghúzni. Amikor meghalljuk a hangjelzést (klikk), elértük a megfelelő nyomatékot. Hagyjuk abba a meghúzást.



Figyelem! Soha ne lazítsuk meg a vörössel jelölt csavart! Amennyiben kicsavarják, a garancia érvényét veszti.

Photo (pictures)



Safety tips



- Only an authorised person in a certificated service centre can perform technical maintenance.
- Tools should always be serviced and calibrated by a certified service engineer.
- Tool should only be used for precise tightening as specified in the instruction manual.
- Check instruction manual on how to read the value scale on the tool properly.
- Stop tightening after hearing a feedback from the tool.
- Use only sockets with the same square drive.
- Always return the value on the scale back to 0 after usage and before storing.

Safety (pictures)

